

Nota: quando si imposta il valore iniziale, è necessario pre-pessurizzare il manicotto di oltre 1/3 di giro per garantire che la superficie di misurazione sia a pieno contatto.

Misura della lunghezza della tangente alla radice dell'ingranaggio

Mandrino e incudine in carburo

Un giro del manicotto corrisponde a un avanzamento del mandrino di 5 mm; premendo la forcilla, il mandrino arretra di 3 mm

Risoluzione regolabile:

0,0002 mm/0,00001"

0,001 mm/0,00005"

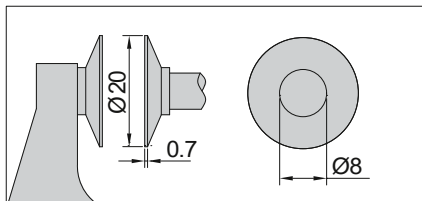
0,01 mm/0,0005"

Con interfaccia dati (trasmettitore wireless opzionale codice 7315-3350, è necessario un ricevitore)

Codice	Gamma	Precisione	Ripetibilità	Parallelismo
3353-25	0-25mm/0-1"	4µm	1µm	4µm
3353-50	25-50mm/1-2"	4µm	1µm	4µm
3353-75	50-75mm/2-3"	5µm	1µm	5µm
3353-100	75-100mm/3-3.95"	5µm	1µm	5µm

Built-in wireless (receiver code 7315-2/3/6/7/8/9 is needed)

Codice	Gamma	Precisione	Ripetibilità	Parallelismo
3353-25AWL	0-25mm/0-1"	4µm	1µm	4µm
3353-50AWL	25-50mm/1-2"	4µm	1µm	4µm
3353-75AWL	50-75mm/2-3"	5µm	1µm	5µm
3353-100AWL	75-100mm/3-3.95"	5µm	1µm	5µm



- | | | |
|-----------------------------------|---------------------|--|
| 1-Incudine | 6-Pulsante 'ON/OFF' | 11-Pulsante 'HOLD' |
| 2-Superficie di misura in carburo | 7-Pulsante 'M' | 12-Pulsante 'ZERO' |
| 3-Mandrino | 8-Piastra | 13-Forcilla di retrazione del mandrino |
| 4-Display LCD | 9-Pulsante 'DATA' | 14-Manicotto |
| 5-Interfaccia di uscita dati | 10-Pulsante 'RES' | 15-Blocchi di calibrazione per l'impostazione dello zero |

1. Alimentazione: batteria ricaricabile, per 24 ore di funzionamento continuo. Si prega di utilizzare un caricabatterie dedicato.

2. Pulsanti:

ON/OFF: accensione/spegnimento

M: premere brevemente per passare alla modalità predefinita /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Funzione base predefinita (P0):

P0 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'ZERO' per azzerare

---Premere brevemente il pulsante 'RES' per la conversione della risoluzione

---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per la trasmissione dei dati

---Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per bloccare o sbloccare il display. Nello stato bloccato, il display mostra "HOLD", i pulsanti "DATA", "RES" e "ON/OFF" sono attivi, mentre i pulsanti "ZERO" e "M" sono disattivati.

Misura dei valori estremi (P1):

P1 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'RES' per passare tra le modalità di misura del massimo, del minimo e della differenza tra massimo e minimo.

---Premere brevemente il pulsante 'HOLD' per avviare/terminare la misura dei valori estremi

---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per trasmettere i dati

MN-3353-IT

V3

Impostazione dati (P2):

Sul display compare "P2"

- Premere brevemente il pulsante "ZERO" per impostare il valore iniziale a zero
- Premere brevemente il pulsante "RES" per modificare le cifre
- Premere brevemente il pulsante "DATA" per modificare il valore
- Premere brevemente il pulsante "HOLD" per invertire il segno (positivo/negativo)
- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Tolleranza (P3-P5):

Impostazione della tolleranza superiore (P3):

P3 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante "ZERO", impostare la tolleranza superiore a zero
- Premere brevemente il pulsante "RES" per cambiare le cifre
- Premere brevemente il pulsante "DATA" per cambiare il valore
- Premere brevemente il pulsante "HOLD" per invertire il segno (positivo/negativo)
- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Impostazione della dimensione base della tolleranza (P4):

P4 viene visualizzato sul display

- Premere brevemente il pulsante "ZERO", impostare la dimensione base su zero
- Premere brevemente il pulsante "RES" per cambiare le cifre
- Premere brevemente il pulsante "DATA" per cambiare il valore
- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Impostazione della tolleranza inferiore (P5):

Sul display viene visualizzato P5

- Premere brevemente il pulsante "ZERO" per impostare la tolleranza inferiore su zero
- Premere brevemente il pulsante "RES" per cambiare cifra
- Premere brevemente il pulsante "DATA" per modificare il valore
- Premere brevemente il pulsante "HOLD" per invertire il segno
- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Commutazione tra sistema metrico e pollici (P6):

Sul display viene visualizzato P6

- Premere brevemente il pulsante "RES", conversione tra mm e pollici
- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Tempo di spegnimento automatico (P7):

Sul display viene visualizzato P7

- Premere brevemente il pulsante "RES" per impostare lo spegnimento automatico. Il display mostra 00:01, spegnimento automatico dopo dieci minuti se non viene eseguita alcuna operazione. Il display mostra 00:00 se lo spegnimento automatico è disattivato
- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Azzeramento dell'indicatore analogico (P8):

Sul display viene visualizzato P8

- Premere brevemente il pulsante "ZERO" per azzerare l'indicatore analogico corrente
- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Inversione della direzione (P9):

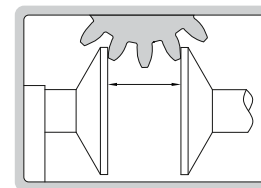
Sul display compare P9

- Premere brevemente il pulsante "RES" per invertire la direzione; ▼ ciò significa che la direzione di conteggio è positiva quando il mandrino si sposta verso destra, ▲ mentre significa che la direzione di conteggio è negativa quando il mandrino si sposta verso destra.
- Premere brevemente il pulsante "M" per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Funzione di reset

- Premere brevemente i pulsanti "ZERO" e "M" contemporaneamente per ripristinare le impostazioni di fabbrica

3. Se sul display compare ERR01, significa che la decodifica dei dati non è corretta;
Se sul display compare ERR02, significa che le impostazioni di tolleranza superiore e inferiore non sono corrette.
Se sul display compare ERR03, significa che i dati superano i limiti massimo e minimo di visualizzazione.
Nota: gli errori ERR02 ed ERR03 possono essere rapidamente eliminati tramite la funzione di reset.



4. Pulire le superfici di misura e le estremità di riferimento, quindi impostare la lettura iniziale. Il micrometro deve essere controllato regolarmente per assicurarsi che la lettura iniziale sia impostata correttamente.

Nota: durante l'impostazione del valore iniziale, il manicotto deve essere pre-pessurizzato di oltre 1/3 di giro per garantire che la superficie di misura sia a pieno contatto.

5. Misurazione: la funzione di limitazione della forcina di retraction del mandrino può essere utilizzata durante l'ispezione di lotti di pezzi.

---Regolare il calibro nella posizione appropriata in base al pezzo da testare.

---Premere la forcina, posizionare il pezzo da misurare tra le due superfici di misura del calibro, allentare la forcina e scuotere leggermente il pezzo in modo che sia a pieno contatto con le due superfici di misura del calibro.

---Leggere i risultati della misurazione.

---Una volta completata la lettura, premere la forcina per rimuovere il pezzo.

Il punto di contatto di misurazione è il più vicino possibile al punto di contatto di azzeramento (l'errore di parallelismo del micrometro a disco è maggiore rispetto al micrometro generico e la differenza tra la posizione zero e la posizione misurata causerà l'errore di parallelismo).

6. Evitare urti e immersione in acqua.

7. Dopo l'uso, lubrificare il punto di contatto.

